**具体实施方式**

下面结合具体实施方式对本发明做进一步的描述，并不是对本发明保护范围的限制。

实施例1

一种用镁橄榄石和硅酸钠高温下除去回转窑结圈方法，先将5～8wt％的镁橄榄石矿粉、5～10wt％的硅酸钠粉和85～90wt％的煤粉混合，搅拌10～20分钟；然后将上述混合料粉直接  通过喷嘴在回转窑的结圈部位燃烧，燃烧温度为1300～1400℃，直至回转窑的结圈软化坍塌，  随着回转窑的转动排出窑外，保持回转窑的正常生产。

其中：镁橄榄石矿粉的MgO含量≥38％，粒度为0.2～0mm；硅酸钠含量≥50％，粒度为  0.1～0mm煤粉的C含量≥80％，粒度为0.1～0mm。

实施例2

一种用镁橄榄石和硅酸钠高温下除去回转窑结圈方法，先将8～12wt％的镁橄榄石矿粉、 5～8wt％的硅酸钠粉和80～85wt％的煤粉混合，搅拌10～20分钟；然后将上述混合料粉直接通  过喷嘴在回转窑的结圈部位燃烧，燃烧温度为1400～1500℃，直至回转窑的结圈软化坍塌，  随着回转窑的转动排出窑外，保持回转窑的正常生产。

其余同实施例1。

实施例3

一种用镁橄榄石和硅酸钠高温下除去回转窑结圈方法，先将12～15wt％的镁橄榄石矿粉、 8～12wt％的硅酸钠粉和75～80wt％的煤粉混合，搅拌10～20分钟；然后将上述混合料粉直接  通过喷嘴在回转窑的结圈部位燃烧，燃烧温度为1500～1600℃，直至回转窑的结圈软化坍塌， 随着回转窑的转动而排出窑外，保持回转窑的正常生产。

其余同实施例1。

实施例4

一种用镁橄榄石和硅酸钠高温下除去回转窑结圈方法，先将12～15wt％的镁橄榄石矿粉、  12～15wt％的硅酸钠粉和70～75wt％的煤粉混合，搅拌20～30分钟；然后将上述混合料粉直接  通过喷嘴在回转窑的结圈部位燃烧，燃烧温度为1450～1550℃，直至回转窑的结圈软化坍塌， 随着回转窑的转动而排出窑外，保持回转窑的正常生产。

其余同实施例1。

本实施例1～4所采用的燃料是回转窑本身使用的煤粉，采用的镁橄榄石和硅酸钠原料原  料亦来源广泛、资源丰富，因而生产成本低。采取镁橄榄石矿粉、硅酸钠粉和煤粉直接混合，  在回转窑内部燃烧后，和窑皮形成低熔点物质，降低窑皮和窑衬之间结合力，使得窑皮与窑  衬分离，结的圈将逐渐软化而坍塌破坏，窑皮随着回转窑的转动排出窑外，保持了回转窑的  正常生产。另外，由于窑皮含有氧化钙、镁橄榄石和硅酸钠粉里的MgO、Na2O、SiO2和Fe2O3 等反应生成的低熔点相，在操作过程中非常容易观察和控制操作，且由于回转窑炉衬材料含 有MgO，生产的低熔点物质与炉衬之间化学侵蚀小，因此可以有效防止镁橄榄石矿粉、硅酸 钠粉对回转窑的炉衬材料的侵蚀。

本具体实施方式不仅不需要停窑人工除去所结的圈，可保证回转窑的正常生产，且能快速、方便和有效地解决回转窑使用煤粉作为燃料时结圈的普遍问题，故具有成本低、工艺简单、效率高和不影响正常生产的特点。